

AiFOS

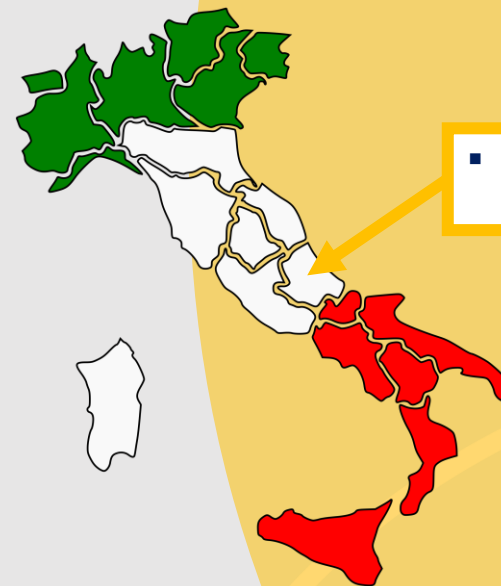


Honda Italia

Campagna Ambienti di lavoro sani e sicuri (2023-2025)
SALUTE E SICUREZZA NELL'ERA DIGITALE

Progetto per il concorso buone prassi
**Installazione COBOT (robot collaborativo) per impacchettamento
dell'accessorio Top Box (bauletto)**

Allegato 1
DETTAGLI PROGETTO
COBOT FOR PACKAGING



■ HII
Atessa



FORZA 125



FORZA 250



FORZA 350



ADV 350



SH 350



SH 150



SH 125



CB 125 R



SCELTA DEL TEMA/PROGETTO

TEMA	IMPORTANZA	URGENZA	IMPATTO ECONOMICO	TEAM			TTL
				COINVOLGIMENTO	AUTONOMIA	DIFFICOLTA'	
AUTOMAZIONE SOLLEVAMENTO TELAI ALLA MARCATRICE	5	5	5	4	3	5	27
CARICO TOP BOX FINITO SU PALLET	5	5	5	5	5	5	30
ATTACCARE LE CRITICITA' RILEVATE IN TERMINI NIOSH	5	5	5	5	4	4	28

IL TEAM HA VALUTATO TRE TEMI RIGUARDANTI LA SICUREZZA E LA SALUTE DEGLI ASSOCIATI HONDA, SCEGLIENDO OGGETTIVAMENTE DI MIGLIORARE LE CONDIZIONI DI CARICO DEL TOP BOX SUI PALLET. INDIRETTAMENTE ABBIAMO TOCCATO DUE DEI TRE ITEM CHE ABBIAMO SCELTO DI ANALIZZARE.



DEBORAH
(Operatrice Top box)



SILVIA
(Operatrice Top box)



PASQUALE
(Engineering)



DIONINO
(Reparto innovazioni)



GIUSEPPE
(Top box coordinatore)



GIUSEPPE
(RLS)



FRANCESCO
(RLS)



DOMENICO
(RLS)



DOMENICO
(HS MANAGER)



LUCA
(HS)



COSA È IL TOP BOX



1

Il top box è un accessorio «opzionale» prodotto separatamente dallo scooter. È di tipo SMART, cioè si apre con gli stessi sensori dello scooter grazie alla tecnologia «BLUETOOTH»



Pedane da 20 colli



Casse da 30 colli

2

Viene imballato in appositi cartoni dimensionati in base al modello e quindi alla grandezza dello stesso e viene spedito al concessionario in pedane da 20 colli o in casse da 30 colli

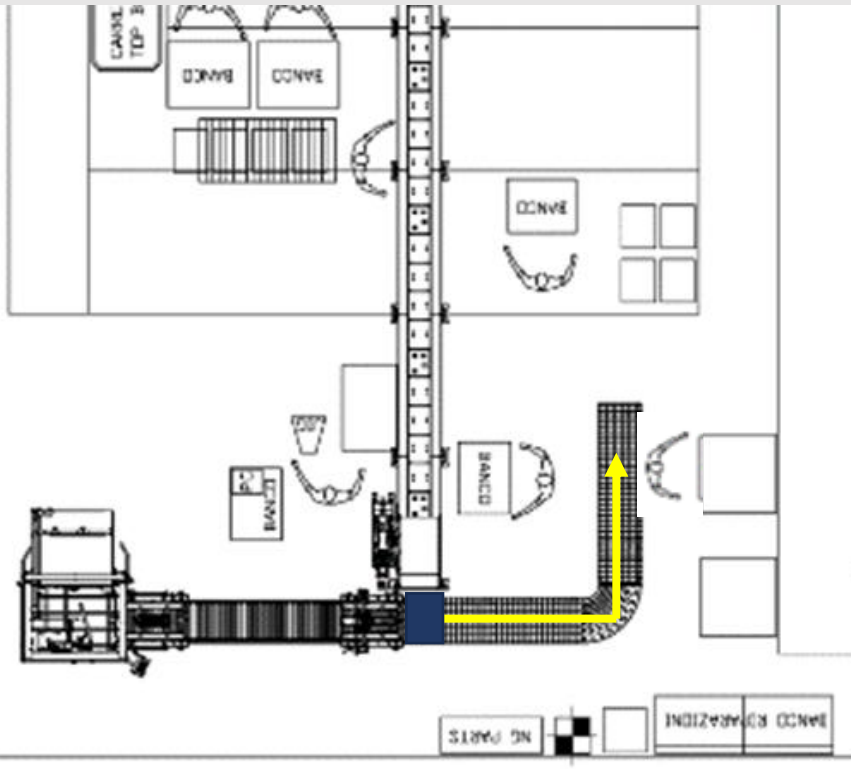


3

Il concessionario toglie il top box dall'imballo e lo assembla sullo scooter prima di consegnarlo al cliente



PROCESSO ORIGINARIO DI CARICO IMBALLO TOP BOX SU PALLET



IL TOP BOX VIENE CHIUSO NELLA SCATOLA, LA SCATOLA VIENE SIGILLATA CON NASTRO ADESIVO E SCIVOLA SU DI UNA RULLIERA ANGOLARE, FINO AL PUNTO DI PRELIEVO

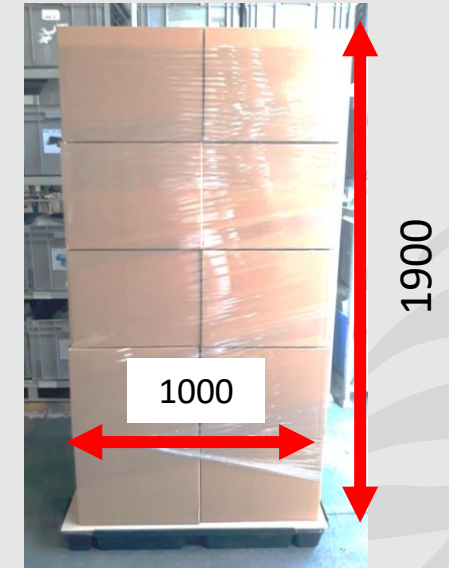


UNA OPERATRICE O UN OPERATORE PRELEVA MANUALMENTE IL TOP BOX IMBALLATO ED INIZIA A POSIZIONARE LA PRIMA FILA DI TOP BOX SU PALLET



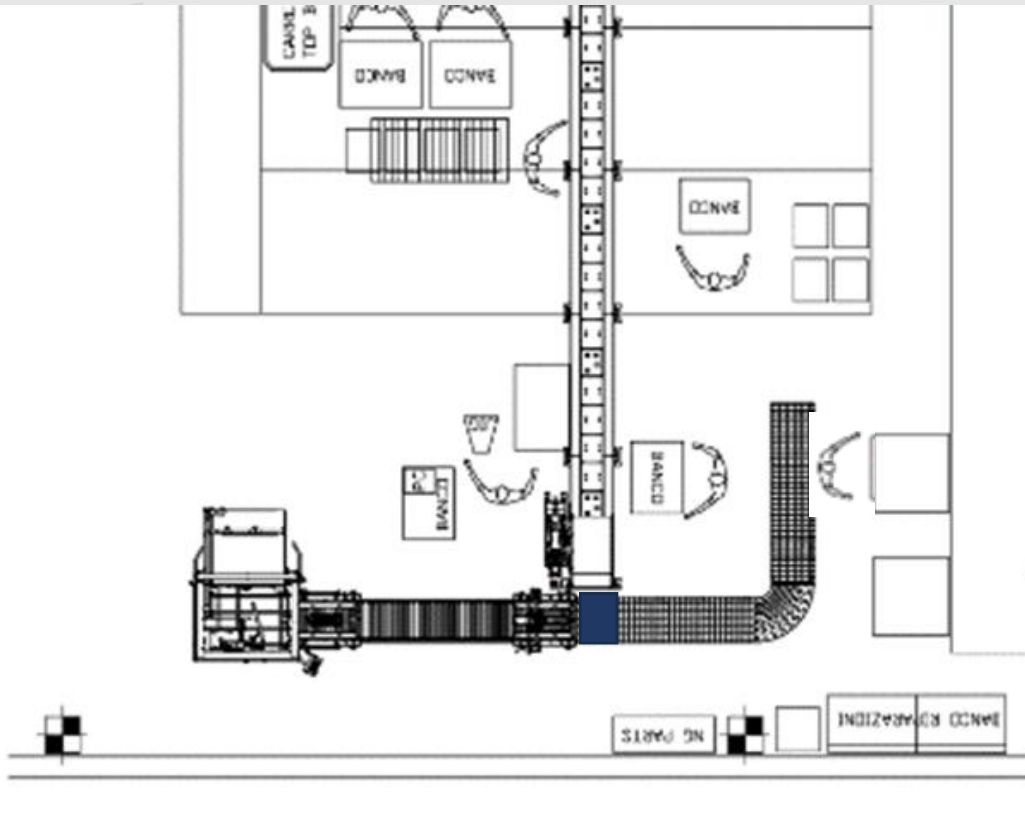
LA PALLETTIZZAZIONE MANUALE CONTINUA FINO AL RAGGIUNGIMENTO DELLA FILA 5

Pallet tipo: Pedana



LA PEDANA COMPLETA CONTIENE N° 20 IMBALLI DI TOP BOX E RAGGIUNGE LE DIMENSIONI DI 100 cm DI LARGHEZZA X 190 DI ALTEZZA

PROCESSO ORIGINARIO DI CARICO IMBALLO TOP BOX SU CASSA



IL TOP BOX VIENE CHIUSO NELLA SCATOLA, VIENE SIGILLATA CON NASTRO ADESIVO E SCIVOLA SU DI UNA RULLIERA ANGOLARE, FINO AL PUNTO DI PRELIEVO



UNA OPERATRICE O UN OPERATORE PRELEVA MANUALMENTE IL TOP BOX IMBALLATO ED INIZIA A POSIZIONARE LA PRIMA FILA DI TOP BOX DENTRO LA CASSA



LA PALLETTIZZAZIONE MANUALE PREVEDE IL CARICO DI 12 TOP BOX PER FILA FINO AL RAGGIUNGIMENTO DELLA FILA 3

LA CASSA COMPLETA CONTIENE N 36 IMBALLI DI TOP BOX RAGGIUNGE LE DIMENSIONI DI 228 cm DI LARGHEZZA X 133 DI ALTEZZA

COSA DICONO LE NOSTRE OPERATRICI....

Page 9 of 34

QUESTIONARIO FEBBRAIO 2022

DEBORAH



ADDETTA ALLO SCARICO
MANUALE DEI TOP BOX
TURNO A

DOMANDA	RSPOSTA	VALORE NUMERICO 1-5	
		1=SCARSO	5 =OTTIMO
COSA TI INFASTIDISCE MAGGIOREMENTE DI QUESTA MANSIONE	SONO COSTRETTA AD INTERROMPERE ALTRE MANSIONI PER CARICARE A MANO IL TOP BOX SULLA PEDANA		2
TI SENTI REALIZZATA CON QUESTO TIPO DI LAVORO CHE TI È STATO ASSEGNATO?	NO, ANZI A VOLTE MI CHIEDO PERCHÈ PROPRIO A ME TOCCA FARE QUESTO LAVORO		2
È STANCANTE QUESTO LAVORO?	CERTO, LE SCATOLE PESANO 8 Kg E POI BISOGNA IMPILARLE FINO A 2 METRI DI ALTEZZA		1
TI RECHI A LAVORO CONTENTA	SOSTANZIALMENTE SÌ MA VORREI CAMBIASSE QUALCOSA PER LA MOVIMENTAZIONE DEGLI IMBALLI TOP BOX		3
RIESCI AD ASSICURARE LA GIUSTA COMBINAZIONE «DESTINAZIONE/MODELLO/COLORE/IMBALLO»?	CON MOLTA DIFFICOLTÀ: DEVO LEGGERE OGNI ETICHETTA SU OGNI IMBALLO AFFINCHÈ NON VENGANO MISCHIATI		3
HAI DELLE PROSPETTIVE DI CRESCITA ALL'INTERNO DELLA TUA SEZIONE?	SE PENSO DI RIMANERE IN QUESTA POSTAZIONE SINCERAMENTE NO, NON IMPARO NULLA DI NUOVO		2
TOTALE			13



COSA DICONO LE NOSTRE OPERATRICI....

QUESTIONARIO FEBBRAIO 2022

SILVIA



ADDETTA ALLO SCARICO
MANUALE DEI TOP BOX
TURNO B



DOMANDA	RSPOSTA	VALORE NUMERICO 1-5	
		1=SCARSO	5 =OTTIMO
COSA TI INFASTIDISCE MAGGIORENTI DI QUESTA MANSIONE?	LE SCATOLE SONO PESANTI E SOPRATTUTTO CON I MODELLI PIÙ GRANDI MI STANCO MOLTO		2
TI SENTI REALIZZATA CON QUESTO TIPO DI LAVORO CHE TI È STATO ASSEGNATO?	NO, È RIPETITIVO E PESANTE		2
E' STANCANTE QUESTO LAVORO?	MOLTO SONO UNA DONNA E FARLO PER 8 ORE NON È PENSABILE		2
TI RECHI A LAVORO CONTENTA?	NO SE DEVO CARICARE I TOP BOX A MANO		1
RIESCI AD ASSICURARE LA GIUSTA COMBINAZIONE «DESTINAZIONE/MODELLO/COLORE/ IMBALLO»?	SI LEGGO LE ETICHETTE E MI GESTISCO LE COMBINAZIONI		3
HAI DELLE PROSPETTIVE DI CRESCITA ALL'INTERNO DELLA TUA SEZIONE?	NO QUESTA MANSIONE NON TI PORTA A CRESCERE , NON INSEGNA NULLA IN PIÙ DI QUELLO CHE GIÀ SO		1
TOTALE			11

METODOLOGIA DI ANALISI DEL PROBLEMA



IL TEAM HA FATTO RIFERIMENTO AL METODO DI ANALISI SUGGERITO DAL DIAGRAMMA DI DEMNIG:

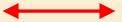
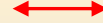
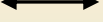
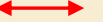
PLAN

DO

CHECK

ACTION

PIANO DI AZIONE CONTROMISURA

DESCRIZIONE	CHI	PIANO/ RISULTATO	ANNO 2022						
			GENNAO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO
Choise tema	TEAM	Plan Result	 						
Data Analysys	DIONINO	Plan Result		 					
Risk assessment	LUCA	Plan Result			 				
Causes analisys	GIUSEPPE DEBORAH SILVIA	Plan Result					 		
Countermeasure idea /Study	PASQUALE	Plan Result						 	
Standardization	PASQUALE	Plan Result						 	
Result verification	DEBOTRAH SILVIA	Plan Result							 

ANALISI DEL PROBLEMA

NELLA SEZIONE TOP BOX VENGONO
PRODOTTI

400

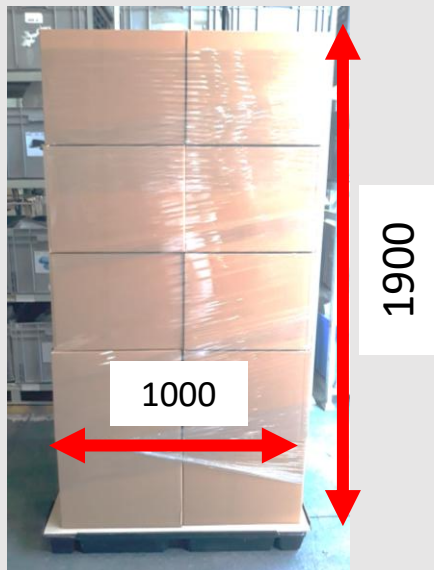
**TOP BOX AL
GIORNO**

CHE EQUIVALGONO A N° 20 PEDANE
DA 20 COLLI CADAUNO

L'OPERATRICE DEVE
SOLLEVARE 400
VOLTE UN PESO DA

8 kg

E DEVE IMPILARLI
PARTENDO DA TERRA,
FINO AD UN'ALTEZZA
DI CIRCA 2 m



GLI EFFETTI SULLA SALUTE DELL'OPERATRICE
SONO:



**LAVORO MONOTONO E
RIPETITIVO**



**RISCHIO PSICHICO
COGNITIVO**

ANALISI DEL PROBLEMA

NELLA SEZIONE TOP BOX
VENGONO PRODOTTI

400

TOP BOX AL
GIORNO

IL PESO MEDIO DI OGNI TOP BOX E'
DI



KG. 8

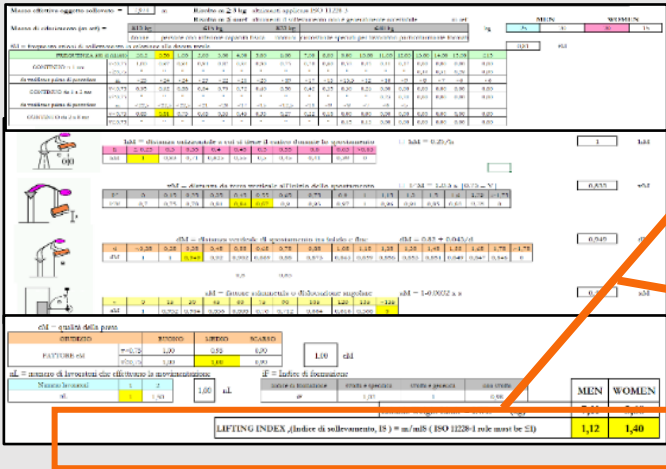
20

L'OPERATRICE O LOPERATORE
DEVE SOLLEVARE 400 VOLTE UN
PESO DA 8 kg.

Situazione attuale (peso medio 7,9 Kg)

- Pallettizzazione manual dei cartoni
- Peso medio cartone 7,9 kg
- Dimensioni cartone 600x480x350mm
- Posizionamento da 150mm a 1900mm
- Distinzione manual top box OK/KO
- Frequenza: 400 volte giorno
- Impiego personale appropriato (man, tall, strong)
- Necessario Job Rotation per lavorare in sicurezza

Analisi ergonomica



Valore NIOSH

Livello	Significatività	IS	Azioni
0	Franco	0,0-0,75	La situazione è accettabile e non è richiesta alcuna specifica intervento.
1	Basso	0,75-1,0	La situazione deve essere analizzata con MII, è comunque consigliato attivare la formazione e la sorveglianza sanitaria nel personale esposto.
2	Medio	1,00-1,25	La situazione può comportare un rischio significativo per questi rilevanti di soggetti e pertanto richiede un intervento di prevenzione primaria.
3	Alto	1,25-1,5	La situazione può comportare un rischio significativo per questi rilevanti di soggetti e pertanto richiede un intervento di prevenzione primaria.
OVER	Inaccettabile	>1,5	Attività NON effettuabile.

AS-IS NIOSH INDEX

1,12

(need change over each 4hrs)



VALORE NON ACCETTABILE

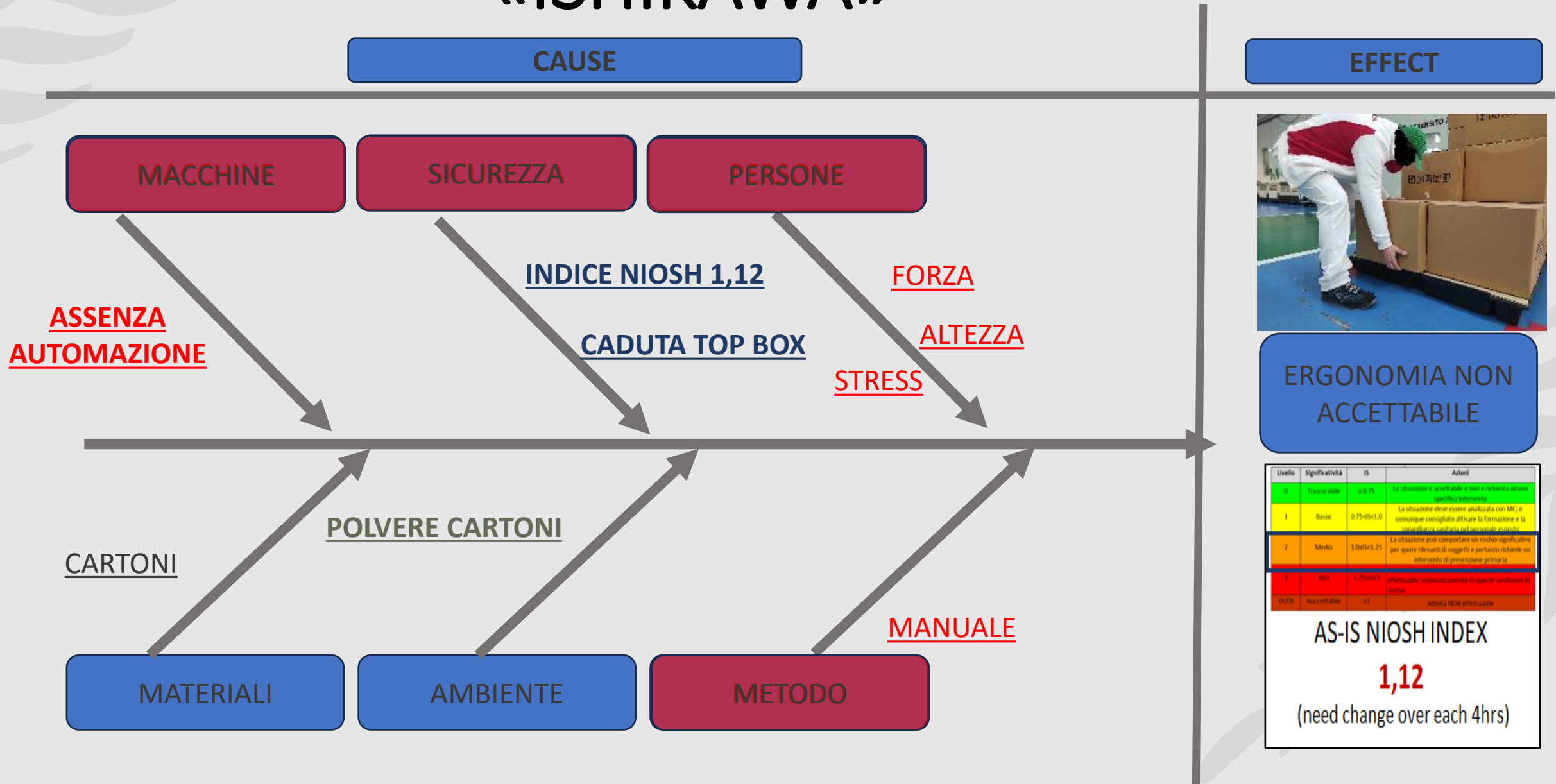
SCAMBIO DI IDEE DEL TEAM «BRAINSTORMING»



Page 15 of 34

IDEA	FOTO	VALUTAZIONE	
INTRODUCIAMO UN PANTOGRAFO CON SISTEMA VACUUM PER MOVIMENTARE IGLI IMBALLI SU TRE ASSY		NON ABBIAMO ABBASTANZA SPAZIO, IL SISTEMA NON È CONSIDERATO COLLABORATIVO , HA BISOGNO DI ESSERE RECINTATO	
INSTALLIAMO UN PIANO ELEVATORE INTERRATO PER ELIMINARE I POSIZIONAMENTI ESTREMI IN ALTEZZA		LA SOLUZIONE NON ELIMINA LA NECESSITÀ DI SOLLEVARE 400 TOP BOX AL GIORNO	
INTRODUCIAMO UN COBOT CON SISTEMA VACUUM PER PRESA, MOVIMENTAZIONE E RILASCIO DEL TOP BOX		LA PROPOSTA ASSOLVE I TARGET DEL TEAM: SI ELIMINA TOTALMENTE IL SOLLEVAMENTO DA PARTE DELL'OPERATRICE E PUÒ LAVORARE IN COLLABORAZIONE CON ESSA, SENZA RISCHI PER L'INCOLUMITÀ	

DIAGRAMMA DI CAUSA/EFFETTO «ISHIKAWA»



ANALISI DEI 5 PERCHÈ

1° PERCHÈ	LA GESTIONE DEL PERSONALE DA PARTE DEL COORDINATORE RISULTA DIFFICILE
2° PERCHÈ	SONO NECESSARIE CONTINUE ROTAZIONI IN POSTAZIONE PER ABBASSARE LIVELLO DI ESPOSIZIONE AL RISCHIO
3° PERCHÈ	L'OPERATRICE LAMENTA DELLE DIFFICOLTÀ A SVOLGERE IL PROPRIO COMPITO PER 8 ORE CONSECUTIVE
4° PERCHÈ	IL TOP BOX VIENE PRESO A MANO PER 400 VOLTE AL GIORNO
5° PERCHÈ	MANCA UNA AUTOMAZIONE

**LA CAUSA PRINCIPALE È:
LA MANCANZA DI AUTOMAZIONE**

I TARGET DEL TEAM

Q: Assicurare un livello eccellente di qualità del prodotto
EVITARE LE CADUTE ACCIDENTALI DA MOVIMENTAZIONE MANUALE

C: Ridurre i costi legati ai tempi UOMO di movimentazione imballo.
DEVE ESSERE TUTTO AUTOMATIZZATO

D: assicurare il prodotto al cliente successivo
ZERO TOP BOX FERMI DA RIPARARE PER CADUTE ACCIDENTALI

M: Attuare un processo di upskilling per gli operatori coinvolti
ALZARE IL LIVELLO MOTIVAZIONALE E SENSO DI APPARTENENZA

S: ELIMINARE IL RISCHIO ALLA FONTE

PROPOSTA DI CONTROMISURA DEL TEAM



CONDIZIONI DI PARTENZA



SVILUPPO
INGEGNERIZZAZIONE



ASPETTATIVE



TEST 1:

- 1) Determinazione dei lay-out di imballo
- 2) Verifica accuratezza del posizionamento
- 3) Verifica della sicurezza da contatto accidentale con il COBOT



TEST 2:

- 1) Scelta sensoristica di rilevamento cartone
- 2) Test di presa e tenuta cartone
- 3) Scelta tipologia di ventosa da utilizzare
- 4) Determinazione della depressione del vuoto

PIANIFICAZIONE DETTAGLIATA DELL'IMPLEMENTAZIONE

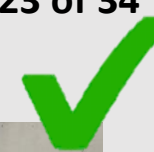
[illegible]

RISULTATO DOPO IMPLEMENTAZIONE



L'IMPLEMENTAZIONE DEL
COBOT HA CANCELLATO
COMPLETAMENTE TUTTE LE
AZIONI CRITICHE PER LA
SALUTE DELL'OPERATORE

MOTIVATION – UP



IL COBOT È ORMAI UN MEMBRO DEL
NOSTRO TEAM DI PRODUZIONE.

IN REALTÀ PER NOI NON È
«IL COBOT»

LE ABBIAMO DATO UN NOME: LEI È **PRISCILLA**



COSA DICONO LE NOSTRE OPERATRICI....

Page 24 of 34

QUESTIONARIO NOVEMBRE 2022

DEBORAH



JOLLY :
GESTIONE AUTOMAZIONE
COBOT TURNO A

DOMANDA	RSPOSTA	VALORE NUMERICO 1-5 1=SCARSO 5 =OTTIMO
COSA TI INFASTIDISCE MAGGIOREMENTE DI QUESTA MANSIONE	NULLA IN PARTICOLARE	4
TI SENTI REALIZZATA CON QUESTO TIPO DI LAVORO CHE TI È STATO ASSEGNATO?	SI È UN RUOLO DI RESPONSABILITÀ	5
È STANCANTE QUESTO LAVORO?	NO ASSOLUTAMENTE, PRISCILLA FA TUTTO DA SOLA DEVO SOLO DIRGLI DI INIZIARE A LAVORARE	5
TI RECHI A LAVORO CONTENTA?	SI	4
RIESCI AD ASSICURARE LA GIUSTA COMBINAZIONE «DESTINAZIONE/MODELLO/COLORE/IMBALLO»?	SI PRISCILLA CI RENDE DELLE SEGNALAZIONI ACUSTICHE CHE CI AVVISANO SU OGNI CAMBIO MODELLO/COLORE, LEI LEGGE OGNI SINGOLA ETICHETTA E SA RICONOSCERE ANCHE GLI OK DA KO	5
HAI DELLE PROSPETTIVE DI CRESCITA ALL'INTERNO DELLA TUA SEZIONE?	HO IMPARATO A GESTIRE IL COBOT, NON IMMAGINAVO DI POTERLO FARE.. CON QUESTA CONSAPEVOLEZZA MI SENTO PRONTA A NUOVE SFIDE	5
TOTALE		28

COSA DICONO LE NOSTRE OPERATRICI....

QUESTIONARIO NOVEMBRE 2022

SILVIA



JOLLY :
GESTIONE AUTOMAZIONE COBOT
TURNO B

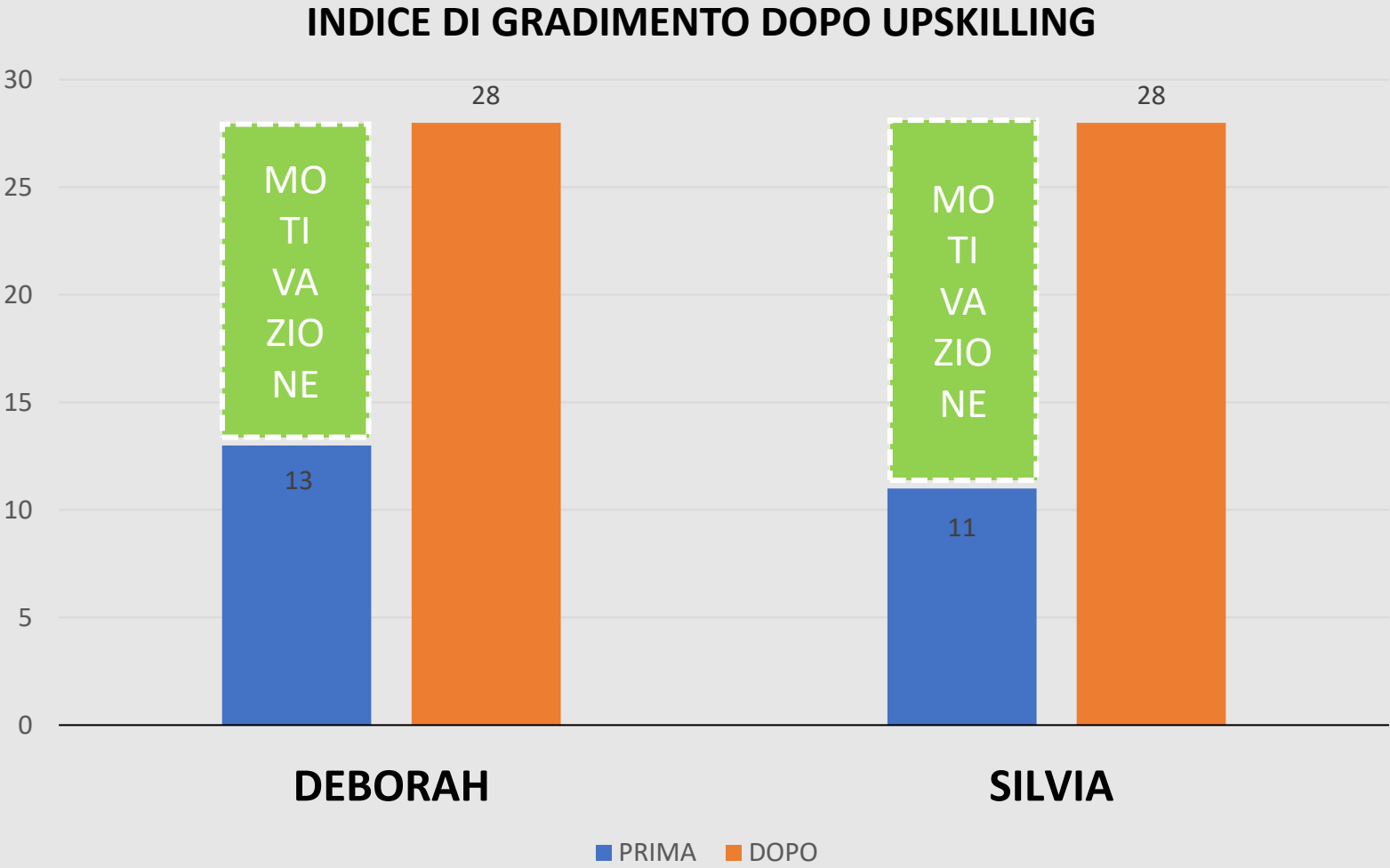
DOMANDA	RSPOSTA	VALORE NUMERICO 1-5	
		1=SCARSO	5 =OTTIMO
COSA TI INFASTIDISCE MAGGIORENTI DI QUESTA MANSIONE	NULLA, SONO SODDISFATTA		5
TI SENTI REALIZZATA CON QUESTO TIPO DI LAVORO CHE TI È STATO ASSEGNATO?	SI PERCHÈ HO IMPARATO MOLTE COSE CHE NON IMMAGINAVO ESISTESSERO, PROGRAMMI E GESTIONE AUTOMAZIONI		5
È STANCANTE QUESTO LAVORO?	NON PARTICOLARMENTE DEVO SOLO STARE ATTENTA AL TIPO DI IMBALLO: PEDANA/CASSA		4
TI RECHI A LAVORO CONTENTA	SI		5
RIESCI AD ASSICURARE LA GIUSTA COMBINAZIONE «DESTINAZIONE/MODELLO/COLORE/IMBALLO»?	SI PERCHÈ IL SISTEMA CI AIUTA A GESTIRE I CAMBI MODELLO/ COLORE		4
HAI DELLE PROSPETTIVE DI CRESCITA ALL'INTERNO DELLA TUA SEZIONE?	HO IMPARATO MOLTE COSE CHE POTREBBERO ESSERMI UTILI PER EVENTUALI MANSIONI FUTURE SU AUTOMAZIONI		5
TOTALE			28

CRESCITA MOTIVAZIONALE DELLE NOSTRE OPERATRICI....

DEBORAH



SILVIA



Il valore di gradimento della propria mansione è passato da poco più di 10 a 28

VERIFICA DEI TARGET DEL TEAM

PIANO

Q:

Assicurare un livello eccellente di qualità del prodotto
EVITARE LE CADUTE ACCIDENTALI DA MOVIMENTAZIONE MANUALE

C:

Ridurre i costi legati ai tempi UOMO di movimentazione imballo. DEVE ESSERE TUTTO AUTOMATIZZATO

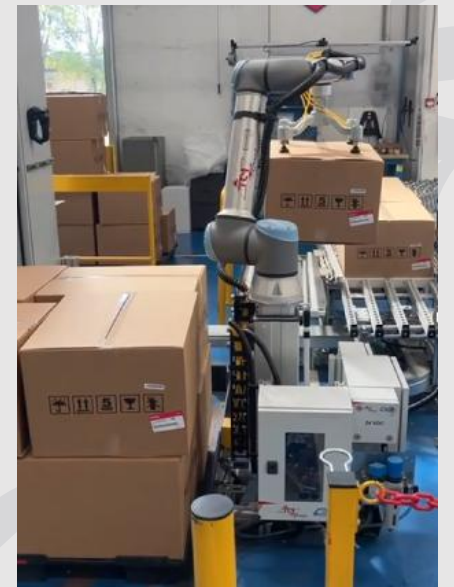
RISULTATO

Q:

ZERO casi di caduta accidentale del top box durante il carico in pedana o cassa. LA DEPRESSIONE TESTATA IN FASE DI INDUSTRIALIZZAZIONE -0.8/0.9 ASSICURA UNA PRESA AFFIDABILE

C:

IL PROCESSO È COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATO



VERIFICA DEI TARGET DEL TEAM

PIANO

D:

assicurare il prodotto al cliente successivo.
ZERO TOP BOX FERMI DA RIPARARE
PER CADUTE ACCIDENTALI.

M:

Attuare un processo di upskilling per gli operatori coinvolti
ALZARE IL LIVELLO MOTIVAZIONALE E
SENSO DI APPARTENENZA

RISULTATO

D:

ZERO TOP BOX FERMI DA RIPARARE
PER CADUTE ACCIDENTALI, ZERO
ATTESE PER IL CLIENTE.



M:

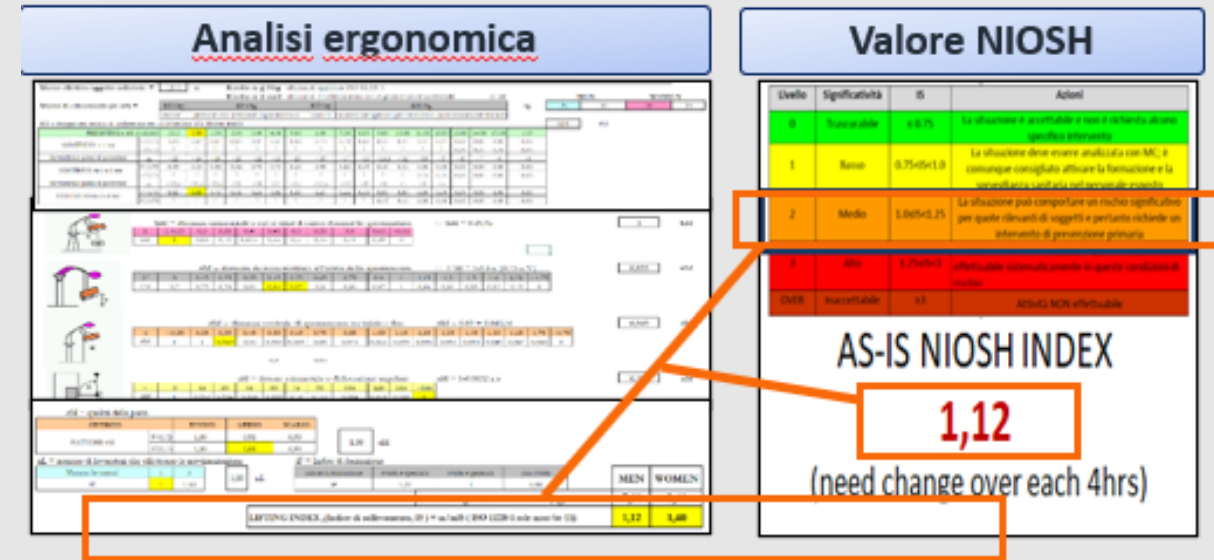
ATTRAVERSO IL PUNTUALE
COINVOLGIMENTO DEGLI OPERATORI,
ABBIAMO
ALZATO IL LIVELLO MOTIVAZIONALE ED IL
SENSO DI APPARTENENZA



VERIFICA DEI TARGET DEL TEAM

S:
ELIMINARE QUALSIASI INDICE
DI RISCHIO ALLA FONTE

PIANO



S:
L'INDICE DI RISCHIO È STATO
COMPLETAMENTE
ELIMINATO ALLA FONTE

RISULTATO



STANDARDIZZAZIONE DEL PROCESSO DI AVVIO COBOT

H.I.I.

SEZIONE: ZSA5

DATA EMANAZIONE:
04/11/2022

PERIODO CONSERVAZIONE DOCUMENTO
20 ANNI

PUNTO IMPORTANTE DI QUALITA'

APPROVATO

VERIFICATO

EMANATO

BERARDI S.

GIAMMATISTA G.

GIAMMARINO P.

CODICE PARTICOLARE

DENOMINAZIONE

APPLICAZIONE MODELLO

ETICHETTATURA

NUMERO SERIALE

TOP BOX TUTTI I MODELLI

CARATTERISTICHE IMPORTANTI
(CONDIZIONI DI DELIBERA SCATOLA 35/45 LT)

PRIMA DELLA
SPEDIZIONE SU
NASTRATRICE
AUTOMATICA,
INDIVIDUARE IL
NUMERO SERIALE
DA ETICHETTA
SPECIFICA DEL TOP
BOX.

ATTACCARE IL LEMBO
RIPORTANTE IL
NUMERO SERIALE SUL
SIMBOLO
COME RIPORTATO IN
FIGURA

8110AK40A010 D

K 40033649

SUL TOP BOX NG

SUL TOP BOX OK

CONTROLLO FUNGHI DI
SICUREZZA DISINSERITI

1

NOTE

RUOTARE IL
FUNGO DI
EMERGENZA IN
SENSO ORARIO

SCHIACCIARE TASTO DI
ACENSIONE

2

NOTE

TENERE
SCHIACCIATO PER
2 SECONDI

ATTENDERE
AVVIO DEL
SISTEMA

ATTENDERE
CARICAMENTO DELLA
PAGINA FINO AL 100%

3

NOTE

CLICCARE SU
(CONFERMARE LA
CONFIGURAZIONE
DI SICUREZZA)

EFFETTUARE LO SBLOCCO
DEI FRENI
(CLICCANDO SU TASTO SPEGNIMENTO)

4

NOTE

CLICCARE SU
TASTO
(SPEGNIMENTO)

PREMERE IL TASTO ON
NELLA PAGINA
VISUALIZZATA

5

NOTE

ATTENDEERE
AVVIO DEL COBOT
FINO ALLA
SPUNTA VERDE
DEL SECONDO LED

PREMERE IL TASTO AVVIO

6

NOTE

ATTENDERE
PROCEDURA
COMPLETATA

VERIFICARE CHE TUTTE LE
ICONE SIANO VERDI

7

NOTE

LA PROCEDURA
HA AVUTO ESTO
OK

PREMERE IL TASTO PLAY

8

NOTE

PREMERE RIPRODUCI
DALL'INIZIO

9

NOTE

PREMERE IL PULSANTE
MUOVI ROBOT

10

NOTE

ASPETTARE CHE
LE IMMAGINI DEL
ROBOT SI
SOVRAPPONGON

DA

A

PREMERE IL TASTO
CONTINUA

11

NOTE

APPARE LA
SCHERMATA DEL
PROGRAMMA IN
ESECUZIONE ,
CONTROLLARE
PRESE SIMBOLO
PAUSE E ICONA
VERDE IN
ESECUZIONE

IL ROBOT È OPERATIVO.

11

NOTE

PER QUALSIASI PROBLEMA
E/O ANOMALIA
RISCONTRATO NELLE
OPERAZIONI DI AVVIO DEL
COBOT, SPEGNERE E
RIPETERE DAL PUNTO

1

H.I.I.
SERIE: E11E
DATA DI IMPIANTAZIONE:
AUTORE:

PUNTO IMPORTANTE DI QUALITÀ

APPARATO D	VERSIONE D	EMANAZIONE D
EMANAZIONE E	VERSIONE TOLA D	VERSIONE D

CODICE PARTICOLARE
 DESCRIZIONE
 APPLICAZIONE MODELLO

ETICHETTA AT L'UNA
 NUMERO SERIALE
 TOP (BOX TUTTI I MODELLI)

CARATTERISTICHE IMPORTANTI
(CONDIZIONI DI DELIBERA SCATOLA 35-45 LT.)

PRIMA DELLA SPEDIZIONE SU NASTRATRICE AUTOMATICA, INDIVIDUARE IL NUMERO SERIALE DA ETICHETTA SPECIFICA DEL TOP BOX.

ATTACCARE IL LEMBO RIPIORTANTE IL NUMERO SERIALE SUL SIMBOLO

COME RIPIORTATO IN FIGURA



HONDA Honda Italia Industriale S.p.A.		REGISTRO DI FORMAZIONE			
AREA:		CATEGORIA:		CODICE:	
CORSO:		ID CORSO:			
ARGOMENTO: FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO UTILIZZO COBOT (COME DA LIBRO ISTRUZIONI)					
DATA: 24-05/11/22 LUOGO-Prod. TOP BOX (LINEA) ORARIO: dalle 8:00 alle 17:00					
ENTE/SEZIONE FORNITORE: TOP BOX ISTRUTTORE: PASQUALE TOTARO					

N°	MATR.	REPARTO	NOMINATIVO	FIRMA DEL PARTECIPANTE		MIN / ORE CORSO (training in postazione)
				Entrata	Uscita	
1	1252	TOPBOX	LETTI DEBORAH	Deborah Letti	Deborah Letti	960 min
2	1330	TOPBOX	LAUSISIO SILVIA	Silvia Lausisio	Silvia Lausisio	960 min
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

Tutor (nominativo) <u>PASQUALE TOTARO</u> Firma <u>Pasquale Totaro</u>		Dalle <u>8</u> alle <u>17</u>
NOTE: LA FORMAZIONE E' STATA SVOLTA IN N°L 11 <u>OP. 240 COLLABORATIVE</u>		TOTALE ORE / MINUTI DI ADDESTRAMENTO: <u>960 min</u> <u>Pasquale Totaro</u> FIRMA ISTRUTTORE

PERIODO CONSERVAZIONE DOCUMENTO: 20 ANNI

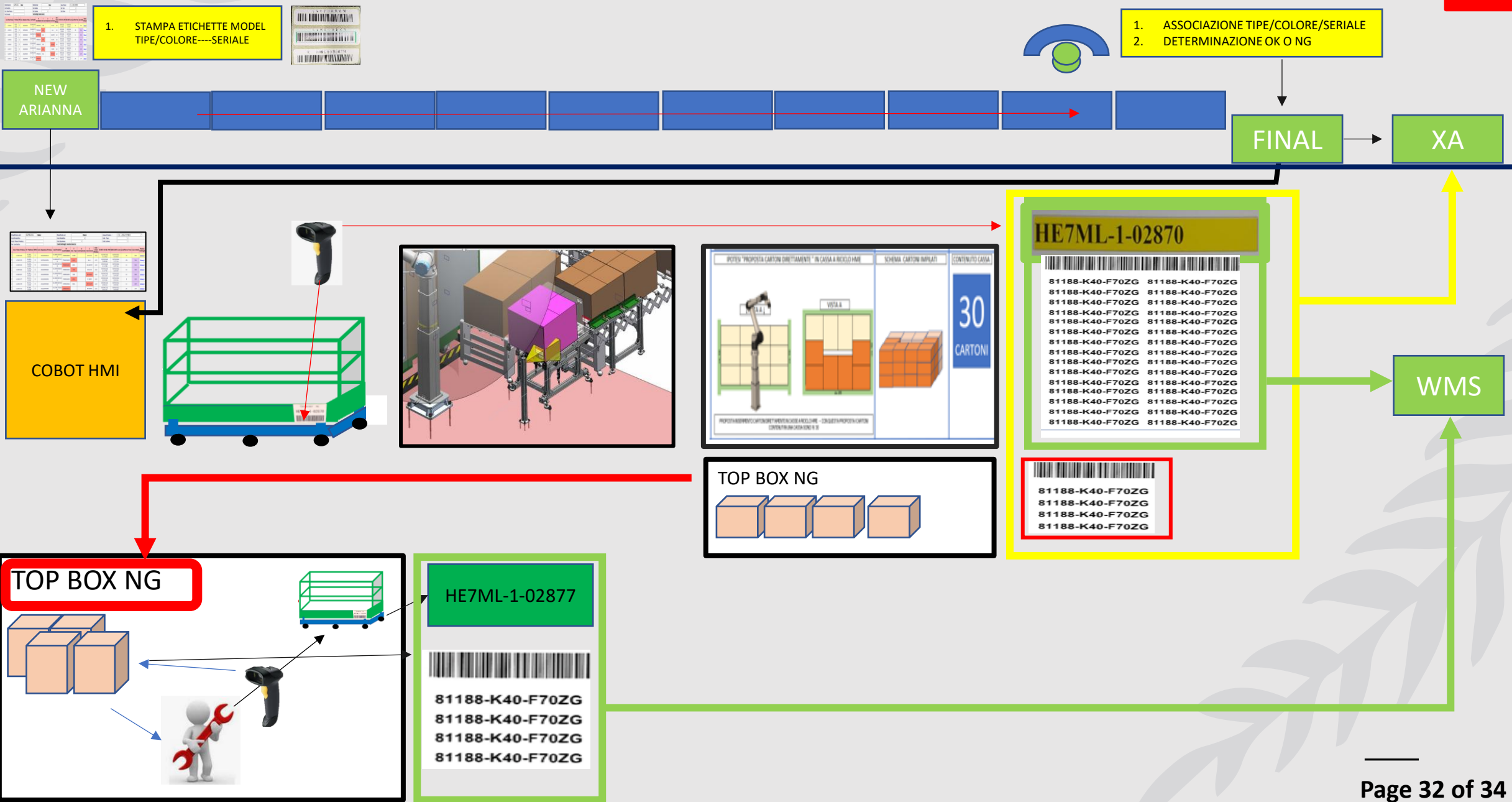
HII-097-07

H-092-07

Attraverso la realizzazione degli std operativi, avvenuta con il supporto degli operatori interessati, abbiamo integrato a Deborah e a Silvia, ulteriori 2 giornate di training specifico per il raggiungimento della piena autonomia di gestione dei programmi COBOT → **SKILLED UP**



PRIMA
DOPO
INSTALLAZIONE
COBOT



IMPLEMENTAZIONI FUTURE

Page 33 of 34

ESPANSIONE DELLA CONTROMISURA



IL NOSTRO TARGET FUTURO È GARANTIRE LA SALUTE E LA SICUREZZA
DELLE LAVORATRICI E DEI LAVORATORI IN OGNI AMBITO AZIENDALE,
UTILIZZANDO SISTEMI SIMILI DI ROBOT COLLABORATIVI

SOICHIRO SAN



BELIEVE IN YOUR DREAMS AND THEY
WILL BELIEVE IN YOU

THE POWER OF DREAMS

- SOICHIRO HONDA -

夢を信じれば彼らもあなたを信じるでしょう
う

